

## **SECȚIUNEA II**

### **CAIET DE SARCINI nr. 4P/2015**

pentru furnizarea de **Coturi Ø 273x38** pentru circuitele de abur viu aferente grupurilor energetice de la CTE Progresu.

#### **Cap.I Obiectul caietului de sarcini**

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

#### **Cap.II Scopul achiziției produselor**

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul înlocuirii curbelor care în urma expertizelor din anul 2015 se constată că necesită înlocuire.

#### **Cap.III Termenul de livrare**

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 60 zile calendaristice de la data perfectării contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul CTE Progresu și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

#### **Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor**

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

#### **Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare**

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1). În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

2). În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3). Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea părților componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.

4). În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de



management al calității conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

#### **Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului**

1.Documentația de execuție este asigurată de executant. Beneficiarul pune la dispoziție desenul **3 – 360223, planșa 105 (COT 90°)**.

2.Produsele executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001/2008**.

3.Materialele din care se vor confecționa piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.

4.Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

5.Pentru piesele de schimb la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.

6.Să execute fără plată produsele efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

#### **Cap.VII Recepția**

1.Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, buletin de încercări și probe, bulletine de expertiză tehnică, etc., care însoțesc produsele către beneficiar.

2.Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII.

#### **Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor**

1.Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.

2.Produsele se vor livra cu ambalaj sau fără în funcție de specificul acestora și condițiile impuse de documentațiile tehnice.

3.Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile. Ambalajele recuperabile se restituie în stare bună furnizorului în termen de 30 de zile de la livrare și nu vor fi incluse în prețul de livrare.

4.Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.

5.Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.



6. Marcajul se face conform standardelor în vigoare și documentațiilor de execuție ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- dispoziție de livrare - aviz de expediție ;
- proces verbal de recepție sau autorecepție ;
- certificat de calitate de la producător și certificat de garanție ;
- rapoarte de încercare, buletine de verificare, etc ;
- declarația de conformitate tip CE (dacă este cazul);
- documentație tehnică.

### **Cap. IX Garanții**

1. Garanția tehnică solicitată este de 18 luni de la livrare.

2. Furnizorul are obligația de a garanta că produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

### **Cap. X Alte informații**

1. Anexa nr.1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Director CTE PROGRESU  
Marin BOGHICIU



Șef BM  
Alexandru STANCIU

Șef secție Cazane  
Mihai STANCIU

Responsabil MC  
Bogdan RUCĂREANU

Resp. Prot. Mediului  
Raluca VĂDUVA

VERIFICAT

Șef SAPR  
Andrei BĂLESCU

Șef BDUR  
Ion VASILE

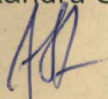


## LISTA DE CANTITĂȚI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

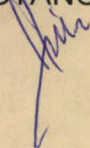
Nr. Crt	Denumire echipament, desen execuție	UM	Canti- tate	Greutatea (Kg)		Termen de livrare solicitat
				Unitară	Totală	
1	2	3	4	5	6	7
1	Cot 90° Ø 273x38, R = 1350, desen 3 - 360223 planșa 105, material 12CrMoV3/III sau echivalent ( <b>materialul din care se va confectiona cotul trebuie să se poată suda cu circuitul existent care este confectionat din 12CrMoV3/III</b> ).	buc	3	762,3	2.286,9	60

Prezenta listă de cantități de produse conține un număr de 1 poziție și un număr de 1 pagină.

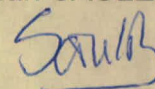
Șef BM  
Alexandru STANCIU



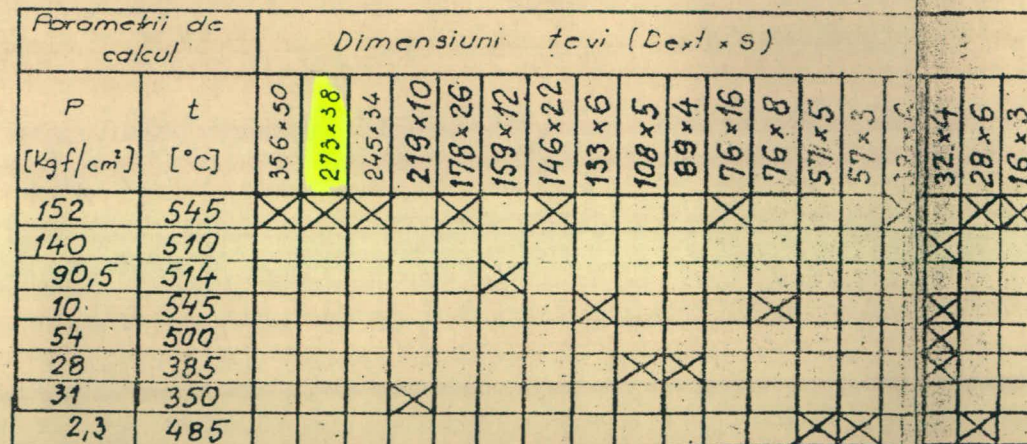
Șef Secție Cazane  
Mihai STANCIU



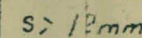
Responsabil BM  
Bogdan SĂULESCU





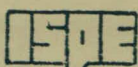


Prelucrare copete cot pentru sudură



NOTA 1. Coful se consideră element de conductă, supus instrucțiunii I.S.C.I.R. C15-84.

2. Tratamentul termic se va efectua pe baza tehnologiei și instrucțiunilor elaborate de către executant.
3. Abaterile de la ovalitate, subțiere perete la exterior, cutare, conf. normei "Vulcan" Nr. 602-76.
4. Grosimea peretelui la exterior și la interior, se va măsura cu ultrasunete.
5. Grosimea maximă a peretelui țevii ce se va îndoi se va pune la exteriorul cotului.
6. Pentru țeava  $\phi 108$  cotul cu  $R = 350$  se poate executa din țeavă  $\phi 108 \times 6$  cu prelucrarea la  $S = 5 \text{ mm}$  pe copete.
7. Toate coturile având Dext.  $\geq 76 \text{ mm}$  se vor controla 100% pe toată zona de curbură ~~cu tehnici penetrante conf. CR 6-82~~ <sup>în conformitate cu anexa "2" din CS-9588/f</sup>
8. Executie și recepție conf. CS-9588/f, aflat la "Vulcan".

c	Modificari	09.86	Am						
b	Completari	08.86	A						
a1	Completat NOTA	VI. 86	Am						
Proiectat	Pr. Iordache D.	Am							
Desenat	Ivoranu D.	Am							
Verificat	Ing. Nicolescu N.								
Contr. STAS	Pr. Iordache D.	Am							
Aprobat	Ing. Popescu R	Am							
M.E.E.			Scara :		CONDUCTE INALTA PRESIUNE				
			%		Abur viu				
			Data: Oct. 1985		COT 90°				